

微型管接头 M系列

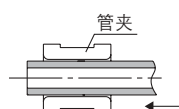
适合管子 外径×内径: $\phi 2 \times \phi 1.2$
 连接螺纹: M3 x 0.5 / M5 x 0.8
 快换接头尺寸: $\phi 3.2 / \phi 4$



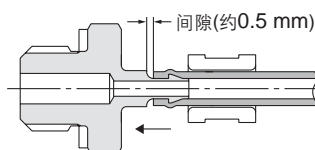
管子装拆方法

管子安装

- ① 管子沿轴向直角切断。管子的长度应有余量。
- ② 让管子通过管夹。

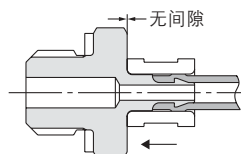


- ③ 让管子慢慢地装在接头上。这时，管端与倒钩端之间有约0.5 mm的间隙。



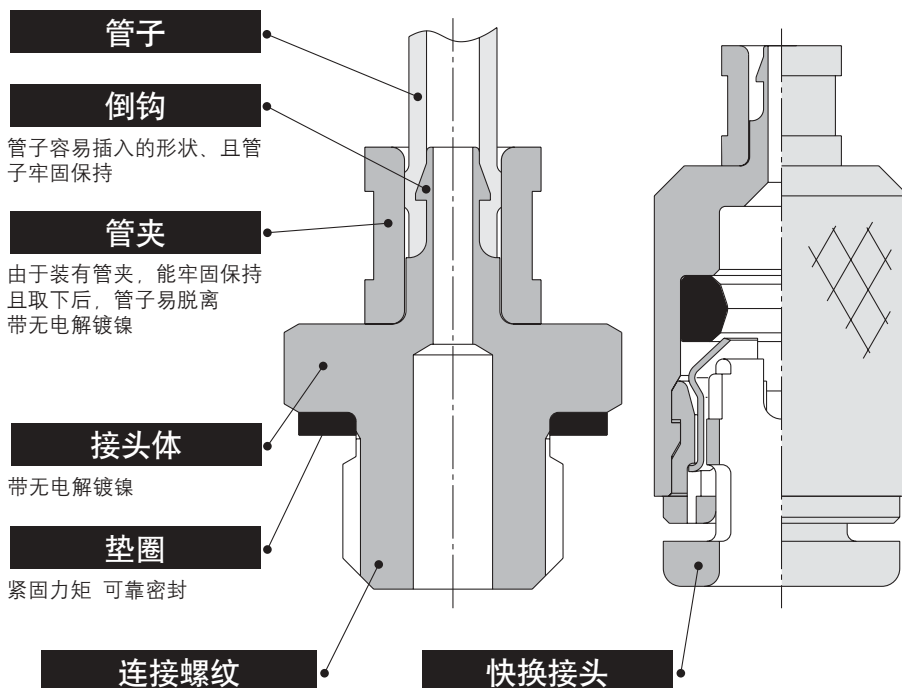
- ④ 让管夹慢慢地装在接头上。这时，管夹端面与接头体端面之间的间隙为零(参见下图)。阻抗强不能推到端面，是因步骤③的间隙没有确保，再从步骤①重新进行。

注) 装管子时，必须装管夹。若不装管夹，一旦使用，管子有可能脱离。



管子脱离

- ① 将管夹沿管子方向笔直拔出。用手难拔出时，可使用镊子等拔出。
- ② 笔直地拔出管子。
- ③ 脱离的管子再使用时，咬合过的管段应切去再使用，否则会造成漏气或管子脱离。

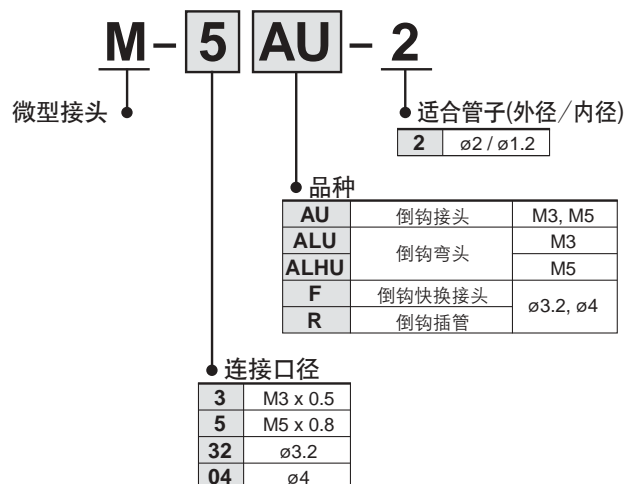


规格

适合管子材质	聚氨酯
适合管子 (外径/内径)	$\phi 2 / \phi 1.2$
最高使用压力 (20°C时)	1 MPa 注1)
连接尺寸	M3, M5, $\phi 3.2$, $\phi 4$
螺纹	公制螺纹部JIS B0209 2级

注) 管子连接时，适合的管子的最高使用压力。

型号表示方法



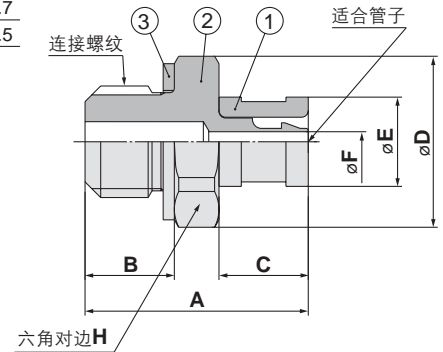
倒钩接头: M-3AU-2, M-5AU-2



适合管子 外径×内径(mm)	连接螺纹	型号	H	A	B	C	D	E	F	质量 (g)
ø2 x ø1.2	M3 x 0.5	M-3AU-2	4.5	9	3	4	5	4	0.9	0.7
	M5 x 0.8	M-5AU-2	7	10	4	4	7.7	4	0.9	1.5

构成零部件

序号	零部件名	材质	备注
1	管夹	黄铜	无电解镀镍
2	倒钩接头	黄铜	无电解镀镍
3	垫圈	NBR、不锈钢	-



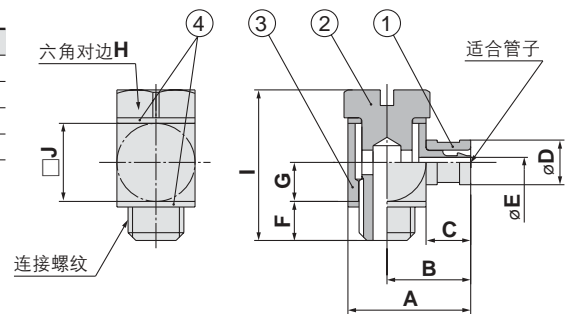
倒钩弯头: M-3ALU-2, M-5ALHU-2



适合管子 外径×内径(mm)	连接螺纹	型号	H	A	B	C	D	E	F	G	I	J	质量 (g)
ø2 x ø1.2	M3 x 0.5	M-3ALU-2	5	9	6.5	4	4	0.9	2.5	2.5	9.4	5	1.6
	M5 x 0.8	M-5ALHU-2	7	11	7.5	4	4	0.9	3	3.5	13.5	7	3.5

构成零部件

序号	零部件名	材质	备注
1	管夹	黄铜	无电解镀镍
2	带孔螺钉	黄铜	无电解镀镍
3	倒钩接头	黄铜	无电解镀镍
4	垫圈	NBR、不锈钢	-



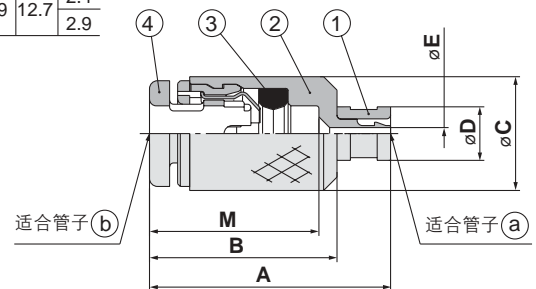
倒钩快换接头: M-32F-2, M-04F-2



适合管子 (mm)		型号	A	B	C	D	E	M	质量 (g)
a(外径×内径)	b(外径)								
ø2 x ø1.2	ø3.2	M-32F-2	17.7	13.7	7.5	4	0.9	12.7	2.4
	ø4	M-04F-2	18	14	8.5	4	0.9	12.7	2.9

构成零部件

序号	零部件名	材质	备注
1	管夹	黄铜	无电解镀镍
2	接头体	黄铜	无电解镀镍
3	密封圈	NBR	-
4	释放套	POM、不锈钢	-



倒钩插管: M-32R-2, M-04R-2



适合管子 外径×内径(mm)	连接管接头 尺寸øD	型号	A	B	C	E	F	质量 (g)
ø2 x ø1.2	ø3.2	M-32R-2	36	20.5	31.5	0.9	4	0.7
	ø4	M-04R-2	36.5	20.5	32	0.9	4	0.8

构成零部件

序号	零部件名	材质	备注
1	管夹	黄铜	无电解镀镍
2	压入接头	黄铜	无电解镀镍
3	插头体	PP	-

