

精密洁净型减压阀

SRP 系列



高精度・低消耗流量的不锈钢减压阀

ARJ

AR425
-935

ARX

AMR

ARM

ARP

IR

IRV

VEX

SRH

SRP

SRF

VCHR

ITV

IC

ITVX

PVQ

VEF
VEP

VER

VEA

VY1

VBA
VBAT

AP100

高精度・低消耗流量的 不锈钢减压阀



实现消耗流量 "一升以下"

常泄量
0.5L/min(ANR)以下
(出口压力: 0.2MPa时)

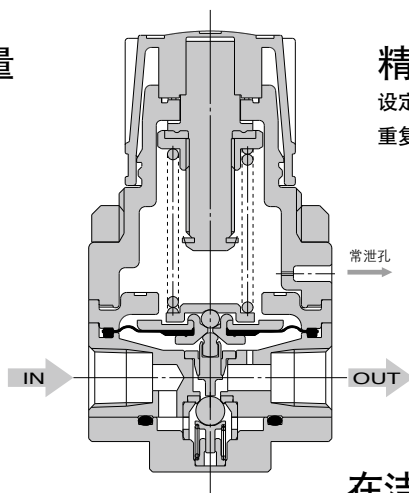
精密

设定灵敏度: 0.3%F.S.

重复性: 1%F.S.

禁油

其零部件构成完全不使用油脂类。
接触流体部位全部脱脂洗净。



优良的耐腐蚀性

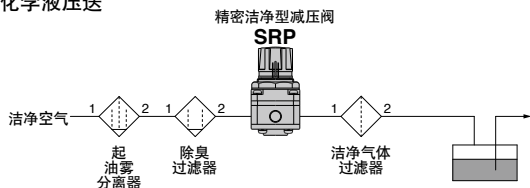
接液部金属
全部使用SUS316。

在洁净室内的连续作业

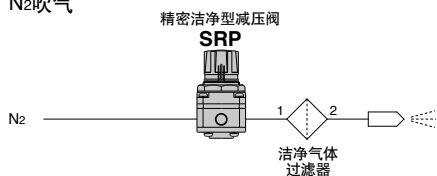
在Class 10,000的环境下进行洗净和组装、
检查、密封二重包装

用途

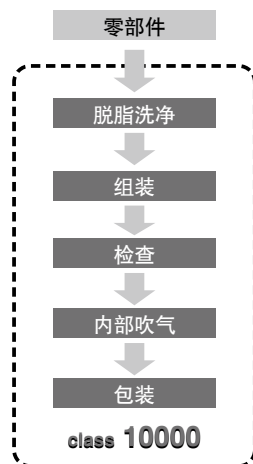
化学液压送



N₂吹气



制造过程



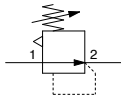
精密洁净型减压阀

SRP 系列

型号表示方法



JIS图形符号



SRP 1 1 0 1-01- - -

设定压力

0	0.005~0.2MPa
1	0.01~0.4MPa

接管口径

记号	配管口径
M5	M5 × 0.8
01	Rc1/8

订制规格
(详见P.776)

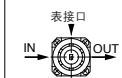
无记号	标准
X201	常泄口进行 M5螺孔加工
X206	带接头的常泄口 (适合管径φ4)

压力表接口方向

无记号: 标准



R: R规格



※表示手轮在上侧状态时的
表接口位置。

可选项

托架

型号	材质
B21-1-T1	压延钢板(无电解镀镍)

压力表

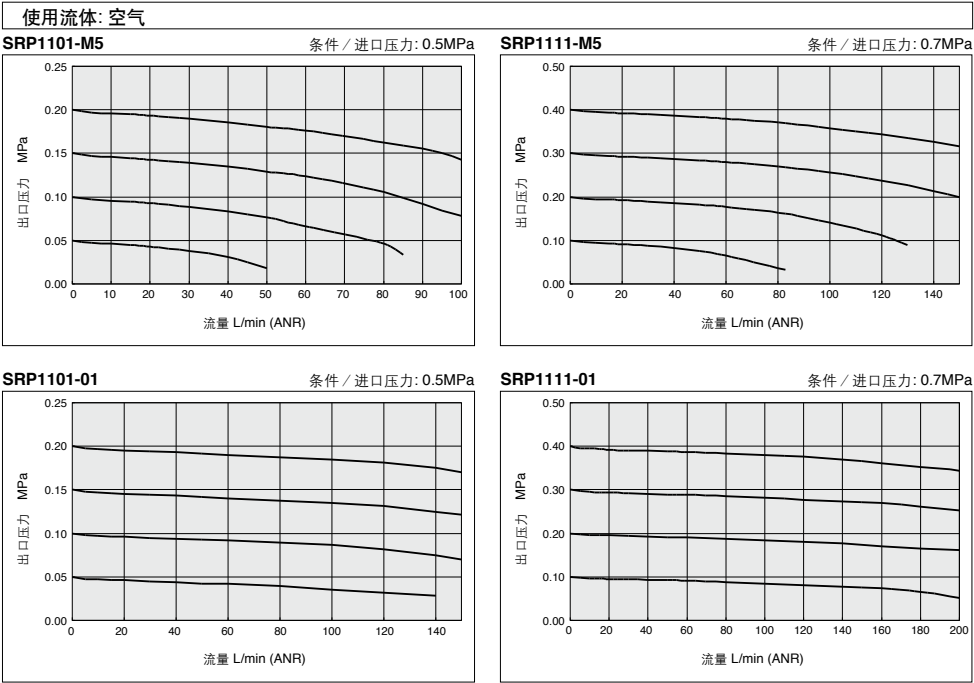
产品型号	压力表型号
SRP1※※※-M5	IN-233-863+G46-□-01M-SRB
SRP1※※※-01	G46-□-01-SRB

规格

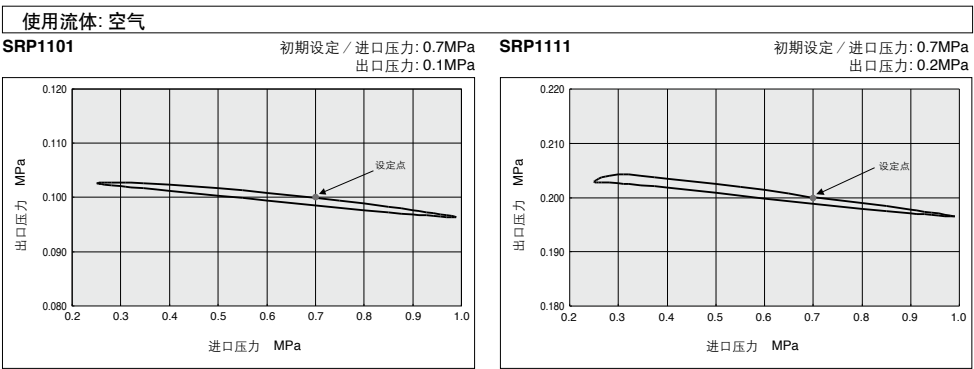
连接口径	M5, Rc1/8	
使用流体	空气、N ₂ 、CO ₂ 、Ar	
保证耐压力 MPa	1.5	
最高使用压力 MPa	1.0	
设定压力范围 MPa	低压型	0.005~0.2
	高压型	0.01~0.4
环境温度及使用流体温度 (°C)	0~60	
流体消耗量 L/min(ANR)注)	0.5以下	
灵敏度	满量程的0.3%	
重复性	满量程的±1%	
接触流体部	金属	SUS316
	树脂	氟树脂
	橡胶	氟橡胶
	其他	陶瓷
安装环境	洁净室class 10000	
零部件洗净	接触流体的零部件全部脱脂洗净	

注) 设定压力为0.2MPa时

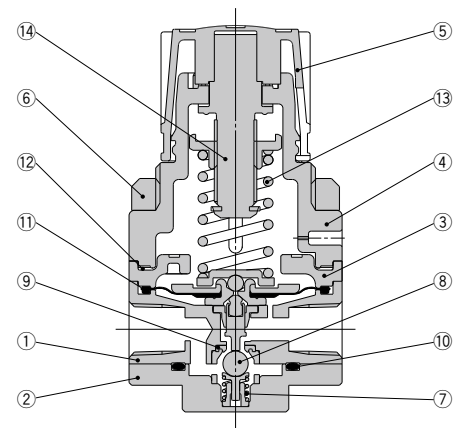
流量特性(代表值)



压力特性(代表值)



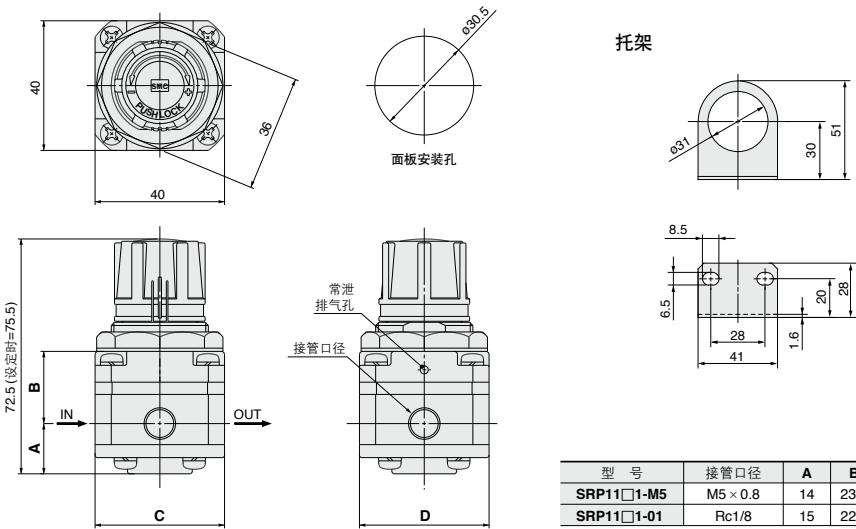
结构图



组成零部件

序号	名称	材质	处理
1	阀体	SUS316L	
2	阀芯导座	SUS316	
3	隔板	PPS	
4	阀盖	PPS	
5	手轮	PBT	
6	安装螺母	ZDC	无电解镀镍
7	阀芯弹簧	SUS316	
8	主阀芯	陶瓷	
9	阀座	PTFE	
10	O形圈	氟橡胶	
11	膜片	氟橡胶	
12	垫圈	氟橡胶	
13	调压弹簧	钢丝	
14	调压螺杆组件	—	

外形尺寸图



型 号	接管口径	A	B	C	D
SRP11□1-M5	M5 × 0.8	14	23.5	30	30
SRP11□1-01	Rc1/8	15	22.5	40	40

SRP 系列 订制规格

关于详细尺寸、规格及交货期，请与本公司联系。



表示记号

X201

1 进行M5螺孔加工的常泄口

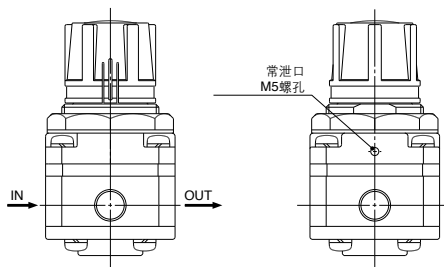
为了使常泄口上可安装配管，常泄口上进行了M5螺孔加工的减压阀。

用标准型号表示方法表示 — **X201**

● 进行M5螺孔加工的常泄口

外形尺寸图

其他外形尺寸与标准品相同。



表示记号

X206

2 带接头的常泄口(适合管子外径 $\phi 4$)

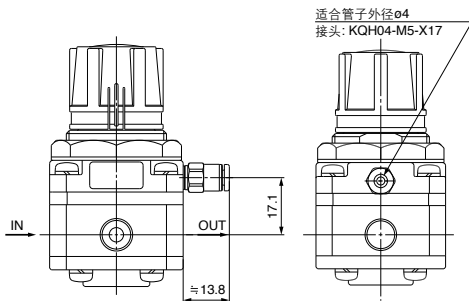
为使常泄口上可以配管，带连接接头的减压阀。

用标准型号表示方法表示 — **X206**

● 带接头的常泄口

外形尺寸图

其他外形尺寸与标准品相同。





SRP 系列 / 产品单独注意事项

使用前必读。

安全注意事项，参见前附43，各系列的共同注意事项由P.365~369确认。

设计・选定

⚠ 警告

① 流体的种类

使用流体为空气、N₂、CO₂、Ar使用其他流体的场合，请与本公司确认。

本产品采用了常泄构造，因有流体经由常泄口向外排出，故勿使用有毒性、腐蚀性气体。

② 请不要使用含有固态物的流体。

否则会造成动作不良，减压阀前面要安装油雾分离器。

③ 空气中含有大量冷凝水时，在减压阀前应安装空气干燥器和后冷却器等。

以免造成动作不良。

④ 不要用于有振动和冲击的场所。

⑤ 日光直射的场所，应使用保护罩。

⑥ 周围有热源的场所，请阻断辐射热。

⚠ 注意

① 出口压力的设定，推荐在进口压力的25~85%的范围内进行。

② 即使在样本记载的规格范围内使用，由于使用条件会有产生振动(蜂鸣声)的场合，请与本公司联系。

安装

⚠ 注意

① 密封包装的开封应在洁净室内进行。

产品是在洁净室内被两层密封包装的，推荐在洁净的环境中或洁净室内打开内包装。

② 配管要进行吹洗处理。

配管要进行吹洗洗净后再与产品相连接。配管内如有尘埃、锈皮等残留，则会造成动作不良。

③ 密封材料不要混入配管内。

当配管和管接头是螺纹拧入的场合，不允许配管螺纹的细末或密封材料碎片混入配管内。配管内如有尘埃、锈皮等残留，则会造成动作不良。使用密封带时，螺纹前端部应留出1.5-2个牙距不缠绕密封带。

④ 确认产品的安装方向。

IN标志的方向为流体进口，OUT标志的方向为流体出口。如果反向安装则不能正常动作。

⑤ 勿阻塞常泄口。

常泄口一旦堵塞则不能正常动作。

压力的调整

⚠ 警告

① 调压手轮的操作不要使用工具。

调压手轮的操作如果使用了工具会导致损坏，手轮的操作必须手动进行。

② 在确认进口压力和出口压力的指示压力的同时进行压力设定。

若手轮回转过分，会造成内部零件的损坏。

⚠ 注意

① 压力调整必须先进行解锁。

调压手轮不能转动时表示被锁定。外拉调压手轮旋转则解除锁定。无理的转动手轮会致破损。
压力调整后请务必上锁。压下手轮即可上锁。

② 压力的调整，在压力上升方向进行。

如果在压力下降方向进行将不能得到正确的压力设定。调整手轮顺时针回转则出口压力上升，逆时针转则压力下降。

③ 确认进口压力。

出口压力的设定应在进口压力的85%以下。进口压力低时则不能正确的设定压力。

④ 从常泄孔有少量的流体消耗。

为了进行高精度的压力调整，采用了常泄孔机构，因此，会有少量的流体从常泄孔消耗，这并非异常。

ARJ

AR425
-835

ARX

AMR

ARM

ARP

IR

IRV

VEX

SRH

SRP

SRF

VCHR

ITV

IC

ITVX

PVQ

VEF
VEP

VER

VEA

VY1

VBA
VBAT

AP100

